

УТВЕРЖДАЮ:
Вице-президент ОАО "РЖД"
В.Н. Пустовой

РЕГЛАМЕНТ
организации работ по текущему
отцепочному ремонту грузовых вагонов

**1. Назначение и размещение пунктов текущего отцепочного
ремонта**

1.1. Пункты текущего отцепочного ремонта предназначены для устранения неисправностей, возникающих в процессе эксплуатации вагонов в период между плановыми видами ремонта или в период от постройки вагона до первого планового ремонта.

1.2. В пунктах текущего отцепочного ремонта должны выполняться ремонтные работы, производство которых нецелесообразно при техническом обслуживании вагонов в поездах и при подготовке под погрузку из-за отсутствия на ПТО оборудования и технической оснастки, необходимых для качественного ремонта и из-за неизбежных, при ремонте отдельных вагонов, передержек поездов на станциях и увеличения времени подготовки порожних вагонов под погрузку.

1.3. Устранению подлежат неисправности вагонов, независимо от характера их возникновения: естественный износ деталей и узлов вагонов, нарушения правил эксплуатации и производства погрузочно-выгрузочных и маневровых работ, нарушения требований правил и руководств по изготовлению и ремонту вагонов, их узлов и деталей, возникновение форс мажорных обстоятельств.

1.4. Пункты текущего отцепочного ремонта могут быть организованы на тракционных путях вагонных депо, механизированных вагоноремонтных пунктах, расположенных на сортировочных станциях или станциях массовой погрузки, на специально выделенных (выделенном) путях (пути) участковых станций.

**2. Техническое оснащение пунктов текущего отцепочного
ремонта**

2.1. Пункты текущего отцепочного ремонта грузовых вагонов должны иметь оборудование, технологическую оснастку, контрольно-измерительные приборы и инструмент, шаблоны, необходимые для выполнения в полном объеме Руководства РД 32 ЦВ-056-97.

2.2. Примерное техническое оснащение пунктов текущего отцепочного ремонта указано в приложении 1.

**3. Материально-техническое обеспечение пунктов текущего
отцепочного ремонта**

3.1. Пункты текущего отцепочного ремонта грузовых вагонов должны бесперебойно обеспечиваться запасными частями и материалами, необходимыми для своевременного ремонта вагонов.

3.2. Ответственность за материально-техническое обеспечение возлагается на руководителей пунктов и начальников вагонных депо.

3.3. Перечень неснижаемого технологического запаса основных вагонных деталей, узлов и материалов указан в приложении 2.

**4. Организация производства на пунктах текущего отцепочного
ремонта грузовых вагонов**

4.1. Пункт текущего отцепочного ремонта должен иметь местный технологический процесс, утверждаемый в соответствии с порядком, установленным указанием от 23.06.95 г. N ЦВТКМ-14.

4.2. Руководство пунктом текущего отцепочного ремонта с учетом объема работ возглавляет начальник, мастер, бригадир.

4.3. Учет поступления вагонов в текущий отцепочный ремонт и выпуска их из ремонта ведет оператор пункта.

4.4. Количественный и профессиональный состав ремонтных бригад, сменность работы устанавливается руководством вагонного депо в соответствии с действующими нормативами и с учетом объемов поступления вагонов в ремонт.

4.5. Текущий отцепочный ремонт вагонов производится в основном по способу замены неисправных узлов и деталей новыми или заранее отремонтированными.

Материалы, применяемые при ремонте вагонов должны быть сертифицированы.

Устанавливаемые на вагоны детали, клеймение которых предусмотрено нормативными документами, должны иметь соответствующие клейма.

4.6. Учет неисправностей, с которыми вагоны поступают в текущий отцепочный ремонта, ведется в соответствии с отраслевым классификатором "Основные неисправности вагонов", утвержденным МПС 11.11.96 г. с последующими уточнениями и дополнениями (приложение 3).

4.7. Контроль за соблюдением технологического процесса и качества текущего отцепочного ремонта вагонов должны осуществлять бригадиры, мастера, приемщики вагонов и другие должностные лица, назначаемые приказом начальника вагонного депо.

5. Учет поступления вагонов в текущий отцепочный ремонт и выпуска их из ремонта

5.1. Учет поступления вагонов в текущий отцепочный ремонт и выпуска их из ремонта на пунктах с объемом ремонта 20 и более вагонов в сутки ведет оператор пункта. На пунктах с меньшим объемом ремонта учет ведет работник, назначаемый приказом начальника вагонного депо.

5.2. На вагоны, подлежащие текущему отцепочному ремонту, выдается уведомление формы ВУ-23М. На поврежденные вагоны к уведомлениям формы ВУ-23М должен прилагаться акт формы ВУ-25М.

5.3. Все вагоны, требующие текущего отцепочного ремонта, учитываются в наличии неисправных. Началом времени нахождения вагонов в неисправном состоянии считается время обнаружения неисправного вагона, зафиксированное в уведомление формы ВУ-23М.

5.4. Пономерной учет вагонов, поступивших в текущий отцепочный ремонт, ведется в Книге номерного учета наличия и ремонта неисправных вагонов грузового парка формы ВУ-31.

5.5. На все вагоны, отремонтированные текущим отцепочным ремонтом, оформляются уведомления формы ВУ-36М. Момент оформления ВУ-36М считается временем снятия вагонов с учета наличия неисправных.

5.6. Учет простоя вагонов в текущем отцепочном ремонте ведется по Книге ВУ-31.

Общее время простоя определяется со времени выдачи уведомления формы ВУ-23М до времени оформления уведомления формы ВУ-36М.

В текущем отцепочном ремонте учет общего простоя и простоя в ремонте ведется в часах, включая выходные и праздничные дни.

6. Ведение рекламационной работы

6.1. При поступлении грузовых вагонов в текущий отцепочный ремонт определяется характер возникновения неисправностей в соответствии с п.1.3 настоящего Регламента.

6.2. При выявлении дефектов узлов и деталей вагонов, возникших в период гарантийных сроков ответственности (приложение 4) по причине низкого качества изготовления, ремонта или модернизации составляются акты-рекламации формы ВУ-41М.

Акты рекламации составляются на каждый вагон в отдельности в одностороннем порядке ответственными работниками вагонных депо, пунктов технического обслуживания и пунктов текущего отцепочного ремонта, назначенных приказом начальника вагонного депо, и утверждаются представителем независимой инспекции Департамента вагонного хозяйства ОАО "РЖД" на местах.

Один экземпляр акта-рекламации направляется предприятию, по вине которого вагон был отцеплен для производства текущего отцепочного ремонта.

Приложение 1

Примерное техническое оснащение пунктов текущего отцепочного ремонта грузовых вагонов

Наименование технологической операции	Техническая документация, регламентирующая технологическую операцию	Вид оборудования	Наименование оборудования
1	2	3	4
1. Постановка вагонов на вагоноремонтные позиции	Руководство по текущему отцепочному ремонту вагонов РД 32 ЦВ-056-97	транспортные средства перемещения вагонов	В зависимости от разработанной технологии
3. Ограждение места производства работ	Инструкция по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог N 494-97 ЦВ-ВНИИЖТ	Устройство для централизованного ограждения ремонтируемых вагонов	По индивидуальному проекту
4. Подъемка вагона	Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов ЦВ 201-98.	Подъемное	Стационарные домкраты расчетной грузоподъемности
5. Замена дверей, крышек люков, деталей тележек автосцепки и т.д.	Инструкция по ремонту тормозного оборудования вагонов ЦВ-ЦЛ -945.	Подъемно-транспортное	Козловой кран, мостовой кран расчетной грузоподъемности
6. Замена фрикционных клиньев и пружин тележек	Руководство по организации ремонта тормозного оборудования вагонов РД 32 ЦВ-ЦЛ 038-96	Подъемно-транспортное	Переносные гидравлические домкраты расчетной грузоподъемности Ремонтная установка РУ типа Т755М ПКБ ЦВ, Т1324 ПКБ ЦВ
7. Замена поглощающего аппарата	Инструкция по эксплуатации подвижного состава железных дорог ЦТ-ЦВ-ЦЛ-ВНИИЖТ/277	Правильно-сварочное	Установка для снятия и постановки поглощающего аппарата в сборе типа Т289М ПКБ ЦВ Передвижная вагоноремонтная машина типа "Донбасс", Т337М ПКБ ЦВ Устройства и приспособления для правки
8. Выполнение правильно-сварочных работ на вагоне.		Слесарно-монтажный инструмент	Механизированный оснастка приспособления комплект инструмента
9. Производство слесарно-клепальных работ на вагоне		Клепальное	Установка для нагрева заклепок Устройство (скоба) для клепки пятников Устройство (скоба) для клепки упор автосцепки

10. Производство электро или газосварочных работ на вагоне
11. Ремонт и испытание автотормозов
12. Механическое отделение

Слесарный	Пневматический реверсивный гайковерт
Электро-газосварочное	Электросварочная линия Электросварочные посты
Пневматическое	Газосварочное оборудование Компрессорные установки Воздухопроводная сеть с колонками на междупутье для испытания автотормозов
Слесарное приспособление Приспособление для отрезки труб Приспособление для нарезки резьбы Комплект слесарно-монтажного инструмента	Трубогибочное
Испытательное	Установка для опробования автотормозов "СИТОВ" НПП "ТОРМО"
Станочное	Колесотокарный Фрезерный (при отсутствии в депо колесно-роликового и заготовительного участков) Резьбонарезной Токарный Заточной Сверлильный Механизированный
Слесарно-монтажно	оснастка, приспособления с комплектом инструмента
Подъемно-транспортное	Кран-балка расчетной грузоподъемности Электрокара
Клепальное	Установка для нагрева заклепок Устройство (скользящее) для клепки
Правильное	Пресс для правки крышек люков и дверей (проект Т 1286 ПКБ ЦВ)

13. Столярные работы при ремонте на вагоне.	Транспортное	Электрокара
14. Снабжение запасными частями, материалами и их хранение	Слесарно-монтажный инструмент	Реверсивный гайковёрт Пневмокусачки Электродрель Дереворежущий инструмент.
15. Проход между ремонтными путями	Транспортное	Дрезина и другие транспортные средства.
16. Питание электросиловых установок силовая	Складское	Кладовые Стеллажи для материалов и запасных частей
17. Электропитание низковольтного оборудования	Маршруты проходов	Транспортные дорожки с твердым покрытием вдоль путей Проходы к местам производства работ с твердым покрытием Пешеходно-транспортные тоннели
18. Выполнение работ в темное время суток	Электролинии	Трехфазная линия
19. Требования СЭС		Линия низковольтного напряжения для электрофицированного инструмента переносных ламп
20. Связь между работниками и диспетчерским пунктом. Оперативное управление производственным процессом	Осветительное	Общее освещение вдоль путей
	Очистное	Очистные устройства и канализационная сеть
	Связь	Двухсторонняя оповестительная связь с перегоновыми колонками
	Диспетчерское	Диспетчерский пункт для управления контролем за технологическими процессами ремонта.
	АСУ	АРМ ТОР в составе АСУ ПТО

Приложение 2

Перечень
неснижаемого технологического запаса
основных вагонных деталей, узлов и материалов на пунктах
текущего отцепочного ремонта грузовых вагонов

1. Тележки модели 18-100

2. Колесные пары
3. Надрессорные балки
4. Боковые рамы тележек
5. Борты платформ
6. Корпуса автосцепок
7. Тяговые хомуты
8. Поглощающие аппараты
9. Детали механизма сцепления автосцепки
10. Детали расцепного привода и центрирующего прибора автосцепки
11. Клин, валик тягового хомута
12. Упорная плита автосцепки
13. Поддерживающая планка тягового хомута
14. Воздухораспределители
15. Авторежимы
16. Балочки авторежимов
17. Авторегуляторы
18. Тормозные цилиндры в сборе
19. Поршни тормозных цилиндров
20. Пружины тормозных цилиндров
21. Запасные резервуары
22. Концевые краны
23. Разобщительные краны
24. Рукава соединительные
25. Уплотнительные кольца соединительных рукавов
26. Подводящие трубы тормозной магистрали
27. Ручки режимного переключателя
28. Цепочки выпускных клапанов
29. Детали тормозной рычажной передачи (триангели, башмаки, подвески, рычаги, тяги, валики, предохранительные устройства)
30. Тормозные колодки
31. Чеки тормозных колодок
32. Шплинты разных размеров
33. Болтогаечные изделия
34. Пружины тележек
35. Фрикционные планки тележек
36. Фрикционные клинья тележек
37. Крышки люков полувагонов
38. Запорные устройства крышек люков
39. Створки дверей полувагонов
40. Запоры дверей полувагонов
41. Двери крытых вагонов
42. Запорные устройства бункерных полувагонов
43. Металлопрокат: уголок, швеллер
44. Металл листовой
45. Стяжные муфты поясов цистерн
46. Усиливающие накладки для сварочных работ на вагонах
47. Краска
48. Пенька

Примечание: Исходя из местных условий, объемов работы, преобладающих типов вагонов, поступающих в ремонт, на каждом пункте текущего отцепочного ремонта по расчету определяется конкретное количество неснижаемого технологического запаса основных вагонных деталей и материалов.

Приложение 3

Классификатор распределения неисправностей грузовых вагонов по причинам их возникновения

Приложение к отраслевому классификатору "Основные неисправности вагонов" (дополненный) 3.96.640

Код	Наименование объекта классификации	Доля отказов по причинам	
		Технологическим	Эксплуатационным
100	Неисправности колесной пары	0	1
101	Сход с рельс	0	1
102	Тонкий гребень	0	1
103	Прокат по кругу катания выше нормы	0	1
104	Кольцевые выработки на поверхности катания	1	0
105	Навар на поверхности катания	0	1
106	Ползун на поверхности катания	0	1
107	Выщербины обода колеса, раковины	0	1
108	Раздавливание обода колеса (уширение обода)	0	1
109	Остроконечный накат гребня	0	1
110	Вертикальный подрез гребня	0	1
111	Тонкий обод	0	1
112	Трещина обода, откол обода колеса	1	0
113	Ослабление ступицы на оси	1	0
114	Трещина гребня, откол гребня колеса	0	1
129	Прочие неисправности колеса	0	1
130	Поперечные трещины оси колесной пары	1	0
131	Продольные трещины оси колесной пары	1	0
132	Протертые места оси колесной пары	0	1
133	Следы контакта с электродом на оси	0	1
134	Холодный излом шейки оси	1	0
149	Прочие неисправности оси колесной пары	0	1
150	Грение буксы	1	0
151	Сдвиг буксы	1	0
152	Трещины или излом корпуса буксы	1	0
153	Излом и изгиб крышки буксы	0	1
169	Прочие неисправности буксы	0	1
200	Неисправности тележки	0	1
201	Несоответствие зазора между рамами вагона и тележки	1	0
202	Перекок тележки	1	0
203	Разность баз тележки (более 15 мм)	0	1
204	Излом, отсутствие, срез шкворня	0	1
205	Трещины или излом боковины (рамы)	1	0
206	Излом скользуна	1	0
207	Ослабление крепления скользуна	1	0
208	Износ скользуна	1	0
209	Трещина скользуна	1	0
210	Отсутствие скользуна	1	0
211	Излом коробки скользуна	1	0
212	Трещина коробки скользуна	1	0
213	Отсутствие или смещение пружин	0	1
214	Излом пружин	1	0
215	Трещина соединительной балки восьмьюосного вагона	1	0
216	Несоответствие типа тележки грузоподъемности вагона	1	0
217	Трещина или излом надрессорной балки	1	0
218	Трещина, излом клина гасителя колебаний	1	0

219	Завышение фрикционного клина относительно опорной поверхности надрессорной балки	1	0
220	Несоответствие зазоров между скользунами	1	0
221	Разнотипность тележек	0	1
249	Прочие неисправности рамы тележки	0	1
300	Неисправности автосцепного оборудования	0	1
301	Несоблюдение норм высоты автосцепки	1	0
302	Провисание автосцепки	1	0
303	Несоблюдение норм расстояния от упора автосцепки до ударной розетки	1	0
304	Трещины в корпусе автосцепки	1	0
305	Уширение зева автосцепки	0	1
306	Износ контура зацепления	1	0
307	Изгиб хвостовика автосцепки	0	1
308	Обрыв хвостовика автосцепки	0	1
309	Износ перемычки хвостовика автосцепки	1	0
310	Неисправности корпуса автосцепки	0	1
311	Излом сигнального отростка	0	1
312	Износ замка автосцепки	1	0
313	Повреждение предохранителя от саморасцепа	0	1
314	Неправильная установка валика подъемника	1	0
315	Неправильная сборка механизма автосцепки	1	0
316	Невключение предохранителя замка	1	0
317	Неудержание замка в расцепленном состоянии	1	0
339	Прочие неисправности деталей механизма автосцепки	0	1
340	Трещина тягового хомута	1	0
341	Износ, излом тягового хомута	0	1
342	Износ поддерживающей планки тягового хомута	1	0
343	Трещины планки тягового хомута	1	0
344	Трещина, излом клина тягового хомута	1	0
345	Нарушение крепления клина тягового хомута	1	0
346	Излом ударной розетки	0	1
347	Обрыв упорного угольника	0	1
348	Неисправности поглощающего аппарата	0	1
349	Излом упорной плиты поглощающего аппарата	0	1
350	Обрыв болта поддерживающей планки	1	0
359	Прочие неисправности ударнотягового устройства	0	0
360	Излом кронштейна расцепного привода	0	1
361	Излом державки расцепного привода	0	1
362	Неправильная длина цепи расцепного привода	0	1
363	Излом рычага расцепного привода	0	1
379	Прочие неисправности расцепного привода	0	1
380	Трещины центрирующей балочки	1	0
381	Обрыв и трещина маятниковой подвески	1	0

382	Неправильная постановка маятниковой подвески	0	1
383	Излом центрирующей балочки	0	1
384	Излом клина фрикционного аппарата	1	0
399	Прочие неисправности центрирующего механизма	0	1
400	Неисправности автотормозного оборудования вагона	0	1
401	Неисправность авторежима и его привода	1	0
402	Неисправность авторегулятора	1	0
403	Неисправность воздухораспределителя	1	0
404	Неисправность тормозного цилиндра	1	0
405	Неисправность концевого крана	1	0
406	Неисправность разобцительного крана	1	0
407	Повреждение запасного резервуара	0	1
408	Срыв корончатой гайки триангеля	1	0
409	Обрыв кронштейна двухкамерного резервуара воздухораспределителя	1	0
411	Обрыв кронштейна рабочей камеры	1	0
439	Прочие неисправности автотормозных приборов	0	1
440	Ослабление крепления труб воздухопровода и тормоз прибор	1	0
441	Обрыв, излом магистрали воздухопровода и подводящих труб	1	0
442	Неисправности соединительных рукавов	0	1
443	Излом рычагов и тормозных тяг	0	1
444	Износ втулок триангеля	1	0
445	Завар башмака	0	1
446	Излом предохранительных скоб	0	1
447	Разрегулирование рычажной передачи	0	1
448	Неисправность ручного стояночного тормоза	1	0
449	Неисправность автоматического стояночного тормоза	1	0
450	Изгиб, излом триангеля	1	0
451	Обрыв или трещина кронштейна тормозного цилиндра	0	1
469	Прочие неисправности тормозной рычажной передачи	0	1
500	Неисправности кузова	0	1
501	Перекос кузова более 75 мм	1	0
502	Уширение кузова более 75 мм на одну сторону	0	1
503	Обрыв сварного шва стойки	0	1
504	Обрыв сварных швов раскосов	0	1
505	Повреждение стоек	0	1
506	Повреждение обвязочных брусьев	0	1
507	Повреждение дверных брусьев	0	1
508	Повреждение потолочных дуг	0	1
529	Прочие повреждения деталей каркаса грузовых вагонов	0	1
530	Повреждения крыши	0	1
531	Повреждение обшивки кузова	0	1
532	Повреждение пола	0	1
533	Повреждение переходной площадки	0	1
534	Отсутствие двери	0	1
535	Отсутствие дверного упора	0	1

536	Повреждение крепления двери	0	1
537	Неисправности запора двери	0	1
538	Отсутствие крышки люка	0	1
539	Повреждение крышки люка и петель	0	1
540	Неисправность запора люка	1	0
541	Отсутствие борта платформы	0	1
542	Повреждение бортов платформы	0	1
543	Неисправность петель, запоров бортов платформы	0	1
544	Трещины сварных швов котла цистерны	1	0
545	Пробоины котла цистерны	0	1
546	Сдвиг котла цистерны	0	1
547	Ослабление, обрыв пояса крепления котла цистерны	1	0
548	Повреждение сливных приборов цистерн	0	1
549	Неисправность погрузочно-разгрузочных механизмов специализированных вагонов	0	1
550	Повреждение воздушных магистралей погрузки/выгрузки специализированных вагонов	0	1
551	Излом, изгиб зонта двери (выправить зонт)	0	1
558	Повреждение, отсутствие фитингов на платформе	0	1
553	Обрыв лестниц (скоб) полувагонов	0	1
569	Прочие неисправности кузова грузового вагона	0	1
570	Истек срок деповского ремонта	0	1
571	Истек срок капитального ремонта	0	1
572	Достигнут норматив по пробегу (желтый порог)	0	1
573	Достигнут предельный норматив по пробегу (красный порог)	0	1
579	Истек срок службы	0	1
600	Неисправности рамы вагона	0	1
601	Обрыв сварных швов или более одной заклепки крепления балок	1	0
602	Вертикальные прогибы балок рамы более 100 мм	0	1
603	Трещины в узлах сочленения хребтовой и шкворневой балок	1	0
604	Трещины скользуна на шкворневой балке	1	0
605	Ослабление крепления скользуна на шкворневой балке	1	0
606	Трещина пятника	1	0
607	Ослабление крепления пятника	1	0
608	Прочие неисправности рамы вагона	0	1
609	Излом или трещина, переходящие с горизонтальной на вертикальную полку хребтовой, шкворневой или концевой балок	1	0
610	Продольные трещины в балках рамы длиной более 300 мм	1	0
611	Трещины в надпятниковой плите (фланце) пятника длиной более 30 мм	1	0
612	Вертикальные, продольные и наклонные трещины любой длины, если они проходят более чем через одно отверстие для болтов или заклепок	1	0

613	Длина вертикальных или наклонных трещин на одной стенке превышает 100 мм при измерении по вертикали между концами трещин	1	0
614	Обрыв по сварке или разрыв накладок, соединяющих верхние листы поперечных балок рамы полувагона с нижним обвязочным угольником	1	0
615	Трещины или разрывы верхнего или вертикального листа поперечной балки рамы	1	0
616	Излом, трещина промежуточных балок	0	1
617	Излом крепления фитингового упора	0	1
618	Излом, трещина, обрыв раскосов	0	1
619	Уширение хребтовой балки	0	1
620	Изгиб хребтовой балки	0	1
621	Трещины и изломы концевых балок	0	1
800	Неисправность кузова, ведущая к исключению вагона	0	1
801	Требуется замена более 50% нижней обвязки и более 50 % стоек и раскосов	1	0
802	Цельнометаллические вагоны всех типов, требующие замены листов кузова более чем 50%	1	0
810	Повреждения котла цистерны, ведущие к исключению вагона	0	1
811	Требуется замена двух барабанов котла цистерны	0	1
812	Требуется замена двух днищ котла цистерны	0	1
813	Требуется замена одного днища и одного барабана котла цистерны	0	1
814	Требуется замена 1 днища и 1 продольного листа котла цистерны	0	1
815	Требуется замена двух продольных листов котла цистерн	0	1
816	Требуется замена всех шпангоутов у восьмиосных цистерн	0	1
817	Цистерны для перевозки кислоты с броневыми листами Толщиной менее 5 мм в местах крайних опор котла или менее 3 мм по всей длине остальной части листов цистерны	0	1
820	Неисправности рамы, ведущие к исключению вагона	0	1
821	Разрыв или трещина, переходящая на горизонтальные полки хребтовой балки, в одном узле соединения хребтовой и шкворневой балок	1	0
822	Разрыв хребтовой балки у вагонов, проработавших более 20 лет	1	0
823	Необходимость замены шкворневой балки (по коррозии или из-за повреждений)	0	1
824	Необходимость замены более 5 промежуточных поперечных балок (по коррозии или из-за повреждений)	0	1

825	Уменьшение площади сечения хребтовых балок, поперечных или продольных боковых вследствие коррозии на 30% и более или отдельных элементов (горизонтальных полок, вертикальных стенок) более чем на 50% от конструктивных размеров на участке длиной более 500 мм	1	0
826	Скрученность (пропеллерность) рамы более 70 мм на 1 м ширины или более 200 мм на всю ширину рамы	0	1
827	Необходимость замены двух боковых продольных балок рамы или 1 швеллера, или зета хребтовой балки	0	1
828	Вертикальный прогиб всех продольных балок рамы более чем на 200 мм	0	1
829	Горизонтальный прогиб всех продольных балок рамы более чем на 100 мм	0	1
830	При наличии хребтовой балки и боковых продольных балок, изготовленных из проката томасовского производства, требующих правки или исправления сваркой	1	0
840	Неисправность рефрижераторного вагона, ведущая к исключению	0	1
841	Хребтовая балка в консольной части, требующая замены концевой балки	0	1
842	Вагоны, требующие замены 1 боковой продольной балки (угольника) рамы, не подлежащей ремонту в соответствии с РТМ 32ЦВ 201-78	0	1
843	Вагоны, требующие замены 1 зета хребтовой балки	0	1
844	Разрушение более 30% длины одной боковой стенки	0	1
845	Вагоны, имеющие скрученность (пропеллерность) рамы более 100 мм на всю ширину рамы	0	1
846	Вагоны с вертикальным изгибом продольных балок рамы более 100 мм или горизонтальным изгибом более 50 мм	0	1
847	Стоимость восстановления вагона превышает половину балансовой стоимости	0	1
848	Поврежденные вагоны, если металлический кузов имеет вертикальный прогиб в средней части более 100 мм	0	1
849	Боковые стенки и крыша имеют сквозной коррозионный износ более 25% их поверхности	1	0
850	Вагоны с уменьшением площади поперечного сечения хребтовой балки или боковых продольных балок (угольников) или поперечных балок более чем на 25%	1	0
851	Вагоны, имеющие отрыв хребтовой балки от шкворневой	1	0
852	Вагоны без хребтовой балки, требующие замены одной консольной части балки, имеющие отрыв одной боковой балки или при наличии у балок вертикального или горизонтального изгиба с укорачиванием		

	вагона более 20 мм	0	1
853	Вагоны без хребтовых балок, требующие замены одной шкворневой балки или имеющие обрывы в соединениях одной боковой балки рамы вагона от шкворневой	0	1
854	Вагоны без хребтовой балки при прогибах более 50% площади двух боковых стен или более 30 % от общей площади кузова вагона при прогибах глубиной более 10 мм	0	1
855	Вагоны без хребтовой балки, имеющие сквозную коррозию полов в районе шкворневых балок	1	0
856	Секции БМЗ первых лет постройки опытного изготовления отслужившие более 3/4 срока службы (21 год) и более 4 лет после капитального ремонта, и по техническому состоянию, не обеспечивающему безопасность движения	1	0
857	Вагоны всех типов, отслужившие весь срок службы и более 5 лет после последнего капитального ремонта, не пригодные для дальнейшего использования	1	0
858	21-вагонные поезда и 12-вагонные секции, имеющие испарители с толщиной стенки менее 5 мм или коррозионные (более 50% сечения) повреждения вертикальных стоек на высоте 200 мм от рамы кузова более половины от общего числа стоек	0	1
859	Изменение геометрических размеров кузова более чем на 100 мм	0	1
860	Скрученность (пропеллерность) кузова более 100 мм	0	1
861	Коррозионные повреждения элементов рамы, кузова, обшивки более 40% от чертежных размеров на площади свыше 60% от общей поверхности вагона	0	1
862	Повреждение торцевой стены вагона, требующее замены стоек, дуг и обшивки	0	1
863	Сквозная коррозия пола и стоек боковых стен вагона 12-вагонных секций и 21-вагонных поездов на площади более 50 %	0	1
864	Прогиб более 5 стоек и дуг крыши свыше 100 мм (каждый)	1	0
865	Вагоны, имеющие вертикальный или горизонтальный изгиб консоли более чем на 50 мм	0	1
866	При поступлении на заводы рефрижераторных вагонов с просроченным сроком капитального ремонта в случае повышения предполагаемой стоимости расходов по плановой калькуляции на восстановление вагонов по сравнению с остаточной балансовой		

	стоимостью более чем в два раза	0	1
880	Прочие причины, влекущие за собой исключение вагона	0	1
900	Неисправности, не связанные с техническим состоянием вагона	0	1
901	Искаженный номер вагона	1	0
902	Отстановка по Указанию МПС	0	1
903	Регистрация нового установленного оборудования	0	1
910	Перевод в неисправные по причине отсутствия паспорта ф ВУ-4	1	0
911	Вагон отстанивается в запас	0	1
912	Претензии к качеству выполнения деповского ремонта	1	0
913	Претензии к качеству выполнения капитального ремонта	1	0
914	Претензии к качеству изготовления вагона	1	0
915	Повреждения на путях МПС	0	1
916	Повреждения на путях организаций-клиентов	0	1
920	Отсутствие/повреждение одного датчика	0	1
921	Отсутствие/повреждение двух датчиков	0	1

Приложение 4

Вид подвижного состава	Пороги	Периодичность ремонта для вагонов, переведенных на		
		После постройки		После КР
Крытые	Желтый порог	210 тыс. км.	3 года	160 тыс. км.
	Красный порог	220 тыс. км.		170 тыс. км.
Платформы универсальные	Желтый порог	210 тыс. км.	3 года	160 тыс. км.
	Красный порог	220 тыс. км.		170 тыс. км.
Полувагоны	Желтый порог	210 тыс. км.	3 года	160 тыс. км.
	Красный порог	220 тыс. км.		170 тыс. км.
Цистерны	Желтый порог	210 тыс. км.	3 года	160 тыс. км.
	Красный порог	220 тыс. км.		170 тыс. км.
Изотермич. вагоны (рефрижераторы)	Желтый порог	210 тыс. км.	3 года	160 тыс. км.
	Красный порог	220 тыс. км.		170 тыс. км.
Прочие (кроме фит. и 918 типа)	Желтый порог	210 тыс. км.	3 года	160 тыс. км.
	Красный порог	220 тыс. км.		170 тыс. км.
Прочие - фитинговые платформы	Желтый порог	210 тыс. км.	3 года	160 тыс. км.
	Красный порог	220 тыс. км.		170 тыс. км.
Прочие - 918 тип	Желтый порог	210 тыс. км.	3 года	160 тыс. км.
	Красный порог	220 тыс. км.		170 тыс. км.

Продолжение таблицы.

системы ремонта по пробегу*	
После ДР с мод. Тележек	После КРП (КР+80хх)

160 тыс. км. 170 тыс. км.	2 года	210 тыс. км. 220 тыс. км.	3 года
160 тыс. км. 170 тыс. км.	2 года	210 тыс. км. 220 тыс. км.	3 года
160 тыс. км. 170 тыс. км.	2 года	210 тыс. км. 220 тыс. км.	3 года
160 тыс. км. 170 тыс. км.	2 года	210 тыс. км. 220 тыс. км.	3 года
160 тыс. км. 170 тыс. км.	2 года	210 тыс. км. 220 тыс. км.	3 года
160 тыс. км. 170 тыс. км.	2 года	210 тыс. км. 220 тыс. км.	3 года
160 тыс. км. 170 тыс. км.	2 года	210 тыс. км. 220 тыс. км.	3 года
210 тыс. км. 220 тыс. км.	3 года	160 тыс. км. 170 тыс. км.	2 года

* - справочное